

NUOVA SEDE IN SPAGNA

BAT, azienda specializzata nella produzione di sistemi di protezione solare, ha inaugurato recentemente la sua nuova sede in Spagna a Cinchilla de Monte Aragón (Albacete), importante centro logistico ubicato fra la Zona Centro e la zona Levante. La creazione di questa nuova sede ben si inserisce nel programma di ampliamento della rete di clienti e di miglioramento dei servizi offerto in atto da parte di BAT. Infatti le funzioni della nuova sede sono fondamentalmente tre: logistica, produzione e personalizzazione. Per quanto riguarda logistica si lavora per ridurre i tempi di consegna grazie ad un stock sempre disponibile di materiale bianco e colorato secondo la carta Ral e anche di prodotti finiti anodizzati in questo modo. BAT è in grado di garantire sempre il proprio servizio in piena stagione senza obbligare il cliente al sovraccarico di materiale.

A livello produttivo è proprio nella sede di Cinchilla de Monte Aragón dove vengono prodotti una vasta gamma di bracci per tende a caduta e tende a bracci. In questo modo si riducono fortemente i costi di produzione, trasporto e consegna. In fine per quanto riguarda la personalizzazione la sede lavora direttamente con i propri clienti per trovare le migliori soluzioni per il mercato iberico in generale e per ogni particolare esigenza. I prodotti BAT si distinguono per design innovativo, indiscutibile qualità e praticità



nell'installazione, BAT offre per ciascun mercato nel quale opera un catalogo completo che risponda ad ogni esigenza: dalle tende tradizionali fino ai sistemi moderni di tenda per veranda con molle e pistoni a gas, passando per una famiglia completa di bracci estensibili e cassonetti nonché i suoi sistemi di screen per l'esterno. Inoltre l'azienda offre ai suoi clienti un servizio completo che comprende: formazione, supporto tecnico, operazioni di marketing, personalizzazione di prodotto etc...

Gli obiettivi che BAT si prefissa in Spagna sono:

- diventare una impresa leader nell'innovazione e lo sviluppo
- mantenere e migliorare i propri standard di qualità
- adattare al meglio i propri prodotti secondo le esigenze del mercato spagnolo.
- offrire ai suoi clienti ottimi tempi di consegna dei prodotti sia nei colori standard che per i colori della carta Ral nonché anodizzati.
- creare un'organizzazione che permetta di garantire un servizio sempre più puntuale.

Il direttore della sede spagnola è Josè Angel Gomez Romero, ingegnere industriale con un'esperienza di undici anni nel settore, che guida i settori servizio cliente, alle aree commerciali, logistica, produzione e amministrazione.

